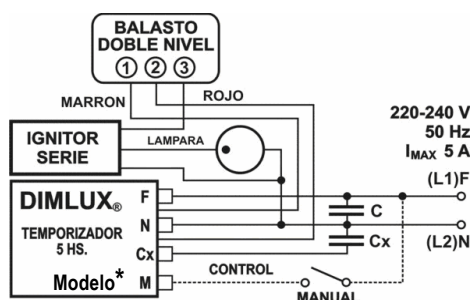


INSTRUCCIONES PARA INSTALACIÓN Y OPERACIÓN

INSTALACION

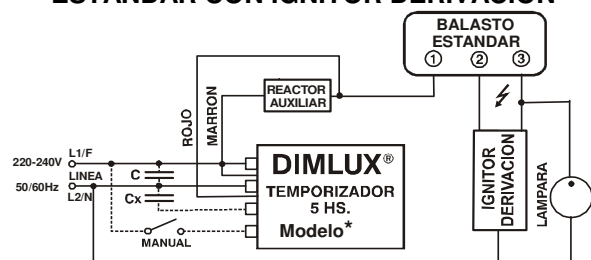
ESQUEMA DE CONEXIONADO CON BALASTO DE DOBLE NIVEL DE POTENCIA E IGNITORES SERIE



MODELO	TIEMPO
GTU2251/B o GTU2261/B	3 h
GTU2252/ B o GTU2262/B	3.5 h
GTU2253/ B o GTU2263/B	4 h
GTU2254/ B o GTU2264/B	4.5 h
GTU2255/ B o GTU2265/B	5 h
GTU2256/ B o GTU2266/B	5.5 h
GTU2257/ B o GTU2267/B	6 h

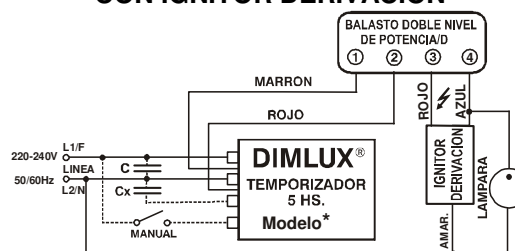
- 1) Conectar la línea de alimentación a los bornes correspondientes de L1/F y L2/N.
- 2) Para corregir el factor de potencia debe colocarse un capacitor (C), cuyo valor puede obtenerse de nuestros folletos, catálogos o en nuestra pagina web www.wamco.com.ar. Si con este capacitor el factor de potencia fuera 0,90 o mayor, al conmutar a nivel reducido el factor de potencia se hará ligeramente capacitivo. Si esto no fuera aceptable, puede evitarse agregando un capacitor auxiliar (Cx) de valor máximo 5 μF con red de 50Hz (4 μF con red de 60Hz) y reduciendo el del capacitor principal (C) de valor C-Cx. Cuando se pasa a nivel reducido el equipo desconecta Cx y el factor de potencia ya no se hace capacitivo. Por ejemplo, si para una lámpara determinada, el valor de C a potencia plena debe ser 50 μF , para evitar que a nivel reducido el factor de potencia se haga capacitivo se colocará un capacitor (C) de 45 μF y (C)x de 5 μF .
- 3) Conectar los cables del temporizador al balasto de doble nivel: ROJO al borne de potencia normal 2 y MARRON al de potencia reducida 1.
- 4) Conectar el ignitor tipo serie y la lámpara según se indica en el esquema.
- 5) En caso de requerir accionamiento manual del equipo, para controlar el pasaje a potencia reducida conectar como se indica en el esquema, una llave interruptora entre el borne de L1/F y el borne de entrada manual.

ESQUEMA DE CONEXIONADO CON REACTOR AUXILIAR Y BALASTO ESTANDAR CON IGNITOR DERIVACION



- Conectar la línea de alimentación a los bornes correspondientes de L1/F y L2/N.
- Conectar el capacitor (C) para corregir el factor de potencia y eventualmente el capacitor auxiliar (Cx) como se indica en el punto 2).
- Conectar el cable ROJO al borne común del balasto y el reactor auxiliar, y el cable MARRON al borne L1/F, en el otro extremo del reactor auxiliar.
- Conectar el ignitor tipo derivación y la lámpara según se indica en el esquema.
- En caso de requerir accionamiento manual del equipo, para controlar el pasaje a potencia reducida conectar como se indica en el esquema, una llave interruptora entre el borne de L1/F y el borne de entrada manual.

ESQUEMA DE CONEXIONADO CON BALASTO DOBLE NIVEL DE POTENCIA CON IGNITOR DERIVACION



- Conectar la línea de alimentación a los bornes correspondientes de L1/F y L2/N.
- Conectar el capacitor (C) para corregir el factor de potencia y eventualmente el capacitor auxiliar (Cx) como se indica en el punto 2).
- Conectar el cable ROJO al borne 2 del balasto y el reactor, y el cable MARRON al borne 1 del balasto.
- Conectar el ignitor tipo derivación y la lámpara según se indica en el esquema.
- En caso de requerir accionamiento manual del equipo, para controlar el pasaje a potencia reducida conectar como se indica en el esquema, una llave interruptora entre el borne de L1/F y el borne de entrada manual.

* Ver tabla Modelo

OPERACIÓN

- **MODO AUTOMÁTICO (sin llave MANUAL):**
Este equipo está programado en fábrica para conmutar a potencia reducida en forma automática después de un tiempo de conectada la energía al conjunto y permanecerá en ese estado hasta que se desconecte la energía.
- **MODO MANUAL (con llave MANUAL):**
La llave MANUAL permite controlar en forma directa la potencia de la lámpara.
Con la llave CERRADA la lámpara trabajará a POTENCIA NORMAL.
Con la llave ABIERTA la lámpara trabajará a POTENCIA REDUCIDA.

NOTA: Si la llave está abierta cuando se aplica la energía a la línea de alimentación el equipo se inicia en modo AUTOMÁTICO. Luego, comprueba permanentemente el estado de la línea MANUAL y si ésta llave se cierra en algún momento pasa automáticamente a modo MANUAL hasta que se desconecte la energía.

CONJUNTO DE DOBLE NIVEL DE POTENCIA DIMLUX® PARA LAMPARAS ESTANDAR O SUPER. 220V-50Hz (Para otras tensiones y frecuencias, consultar).

- **Balastos de doble nivel de potencia, para incorporar a luminaria.**

• Serie **miniplus**®

LAMPARAS	POTENCIA W	CODIGO	Dimensiones (mm)			Peso Kg
			A	B	FIG	
MERCURIO	125	A12D36	111	91	2	1,6
	250	A25D56	126	116	1	2,7
	400	A40D56	140	130	1	4,3
SODIO ALTA PRESION	70	L07D36	111	91	2	1,6
	100	L10D36	111	91	2	1,6
	150	L15D36	125	105	2	2,1
	250	L25D56	140	130	1	3,4
	400	L40D56	160	150	1	4,4

• Serie **estándar**

LAMPARAS	POTENCIA	CODIGO	Dimensiones (mm) Fig. 3					PESO Kg
			A	B	C	D	E	
MERCURIO	250 W	A25D76	100	81	91	147	130	3,0
	400 W	A40D76	110	89	105	155	140	4,5
SODIO ALTA PRESION	100 W	L10D76	90	75	82	133	110	1,8
	150 W	L15D76	100	81	91	147	130	3,0
	250 W	L25D76	110	89	105	155	140	4,5
	400 W	L40D76	118	96	116	155	140	5,5

Otras potencias: consultar.

DIMENSIONES

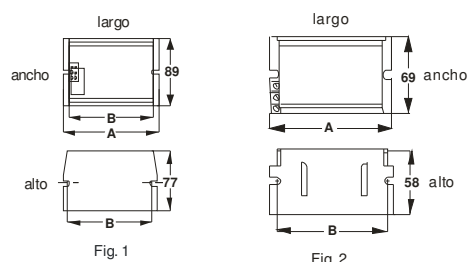


Fig. 1

Fig. 2

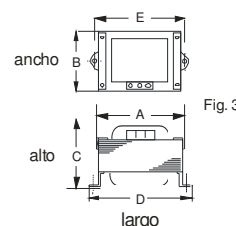


Fig. 3

- **Ignitores tipo serie para lámpara de Sodio Alta Presión para usar con balasto de doble nivel de potencia.**

POTENCIA W	IGNITOR CODIGO	FIG.	PESO kg
100/150	ESD16/B	4	0,19
250/400	ESD06/B	5	0,32
50/70	ESD43/B	4	0,19

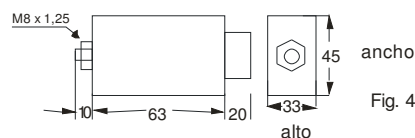


Fig. 4

Estos ignitores son aptos para lámparas SAP estándar, SON PLUS (PHILIPS) y NAV SUPER (OSRAM) y deben instalarse a menos de 1m de la lámpara.

- **Temporizador de doble nivel de potencia controlado por microprocesador apto hasta 400 W.**

Nivel de reducción de potencia: 40%

Nivel de reducción de flujo: 50%

Tiempo para la reducción: de 4 a 6 horas, programable en fábrica según la siguiente tabla:

CODIGO	PROGRAMA	FIG.	PESO kg
GTU2253/B ¹	4 hs.	5	0,21
GTU2255/B	5 hs.	5	0,21
GTU2257/B ¹	6 hs.	5	0,21

¹ Consultar

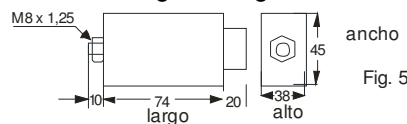
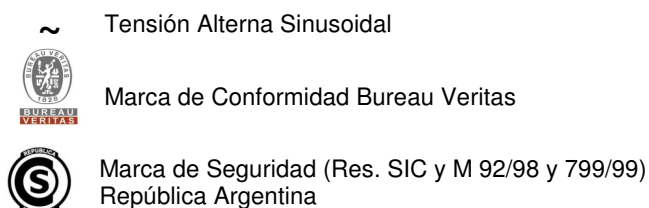


Fig. 5

- **Capacitor Recomendado**

LAMPARAS	TENSION W	2 capacitores (1 por rama) para λ mínimo 0,90		1 capacitor para λ mínimo 0,85
		C(μF)	Cx(μF)	C(μF)
MERCURIO	125	8	2	8
	250	14	4	14
	400	24	4	25
SODIO ALTA PRESION	70	8	2	10
	100	12,5	-	12,5
	150	18	2	18
	250	30	2	30
	400	45	5	45

Símbolo utilizados en el marcado



INDUSTRIAS WAMCO S.A.

Cuenca 5121 - 1419 Buenos Aires - ARGENTINA

Tel.: +5411 4574-0505 Fax: +5411 4574-5066

e-mail: ventas@wamco.com.ar http://www.wamco.com.ar

218.250.07

2/2



GESTION
DE LA CALIDAD

RI: 9000-075



INN - CHILE

Sistema de Gestión de la Calidad Certificado IRAM-ISO 9001:2008